

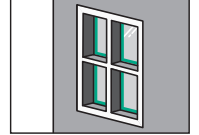


131

UNIONI
DURATURE.

Multiflex

Sigillante siliconico monocomponente neutro

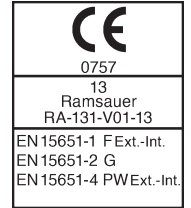


Scheda tecnica

Versione: 09-2023

Test:

- DIN EN ISO 15651-1 F25LM Est.-Int.
- DIN EN ISO 15651-2 G25LM
- DIN EN ISO 15651-4 PW20LM Est.-Int.
- DIN 18545-2 gruppo E
- Testato secondo la direttiva ift DI-02/1
- Adatto per i settori alimentari
- Soddisfa il requisito VOC francese classe A+



1. Dati tecnici

Base	Sigillante siliconico – sistema alcolici, reticolazione neutra
Tempo di formazione della pellicola	~ 4 min. (23 °C/50% URa)
Indurimento	~1,8 mm/24 ore (con +23 °C/50% URa)
Densità trasparente	~ 1,01 (EN ISO 1183-1)
Durezza Shore A	~ 12 (DIN EN ISO 868)
Ritiro volumetrico	~ 7,5% (EN ISO 10563)
Resistenza alla propagazione dello strappo	~ 3,8 N/mm (ISO 34-1)
Sollecitazione di rottura	~ 0,40 N/mm ² (DIN EN ISO 8339)
Modulo	~ 0,28 N/mm ² (EN ISO 8339)
Allungamento alla rottura	~ 220% (DIN EN ISO 8339)
Resistenza termica	Da -50 °C a +150 °C (carico permanente)
Temperatura di lavorazione (ambiente, supporto)	inferiore +5 °C, superiore +35 °C
Deformazione totale amm.	25%
Colori	Secondo l'attuale tabella dei colori
Confezioni	Cartuccia da 310 ml; bustina da 400 e 600 ml; contenitore industriale Fusto da 20 l; barili da 200 l
Durata di conservazione cartuccia e bustina	12 mesi nella confezione originale, conservata in un luogo fresco e asciutto.
Durata di conservazione contenitore industriale	6 mesi, in luogo fresco e asciutto nella confezione originale chiusa

2. Caratteristiche

131 Multiflex è un sigillante siliconico monocomponente, pronto all'uso, formulato appositamente per l'installazione di porte e finestre. Il materiale è resistente ai raggi UV, agli agenti atmosferici e all'invecchiamento. Ottima adesione anche senza primer su vetro e molti sottofondi di metallo e materie sintetiche. Dopo la vulcanizzazione 131 Multiflex è fisiologicamente sicuro e inerte.



RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

131

Multiflex

3. Tabella primer

Legenda

+	Buona adesione senza mano di fondo
-	Nessuna adesione
Primer	Mano di fondo consigliata

Vetro	+
Piastrella	+
Legno di pino	+
Calcestruzzo lucidato a umido	+
Calcestruzzo con finitura da cassero	+
Acciaio DC 04	+
Acciaio zincato a fuoco	+
Acciaio inossidabile	+
Zinco	+
Alluminio	+
Alluminio AlMg1	+
Alluminio AlCuMg1	+
Alluminio 6016	+
Alluminio anodizzato	+
Ottone MS 63 durezza F 37	+
PVC Kömadur ES	Primer 100
PVC dolce	+
PC Makrolon Makroform 099	+
Polyacryl PMMA XT 20070 Röhm*1	Primer 40
Polistirolo PS Iroplast	Primer 100
ABS Metzoplast ABS 7 H	+
PET	+
PU qualità da taglio	+
Rame	+
Policarbonato	Primer 40
PMMA Röhm qualità ambienti sanitari	Primer 100
Specchi*2	-
Pietra naturale	-

Questa tabella è basata su test di adesione effettuati da parte della ditta Rocholl su corpi di prova sotto condizioni da laboratorio. In condizioni normali le caratteristiche di adesione dipendono da molteplici influssi esterni (intemperie, inquinamenti, sollecitazioni, ecc.). Per questo motivo la tabella ha solo valore orientativo e non è vincolante. Per ulteriori informazioni siete pregati di contattare il nostro servizio di tecnica applicativa. I test effettuati in precedenza si riferiscono solo alle caratteristiche di adesione e non hanno alcun significato in termini di compatibilità con i sottofondi menzionati.

*1: Diversi tipi di PLEXIGLAS® mostrano alcune differenze nella loro resistenza chimica. In alcune applicazioni si devono prevedere tensioni. Le tensioni che ne derivano, in combinazione con alcuni agenti, possono portare alla "formazione di cricche di tensione". La durata dell'esposizione, la temperatura e la concentrazione della sostanza agente influiscono in modo elementare sulle eventuali "cricche di tensione". Quando si utilizzano i nostri prodotti in combinazione con PLEXIGLAS®, occorre quindi verificare in anticipo l'idoneità del materiale.

*2: La compatibilità con un'ampia varietà di rivestimenti per specchi di diversi produttori viene regolarmente testata nel nostro laboratorio. Non potendo calcolare i processi di produzione dei diversi produttori, e in funzione del sottofondo esistente e delle varianti di incollaggio, consigliamo di effettuare delle prove preliminari.

4. Applicazione

131 Multiflex è adatto per la sigillatura di vetrate a strato singolo e vetrate isolanti (anche in combinazione con vetri stratificati di sicurezza) in telai di legno, metallo e materia sintetica. 131 Multiflex è molto compatibile con fogli di vetro stratificato di sicurezza (PVB), in caso di resine da colata e per lavori in combinazione con vetri isolanti siete pregati di mettervi in contatto con il nostro servizio di tecnica applicativa. Adatto anche per sigillare i giunti di raccordo e di dilatazione. Adatto per la sigillatura di specchi.



RAMSAUER®

131

**UNIONI
DURATURE.**

Multiflex

5. Soddisfa i requisiti della scheda di istruzione IVD (Associazione tedesca dell'industria dei sigillanti)

NO 9	Sigillanti spruzzabili nel giunto di raccordo per finestre e porte esterne
NO 10	Sigillatura del vetro sulla finestra in legno con sigillanti spruzzabili. Sigillanti per vetrate isolanti a più strati e vetri autopulenti
NO 13	Sigillatura di vetri con sigillanti su costruzioni di legno e di metallo per finestre
NO 19-1	Impermeabilizzazione di giunti e raccordi nella zona tetto. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili, colle di montaggio, nastri sigillanti butilici e profili di tenuta butilici.
NO 20	Impermeabilizzazione di giunti su elementi strutturali in legno e materiali a base di legno. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili
NO 22	Giunti di raccordo nelle costruzioni di facciate in acciaio e alluminio nonché nelle costruzioni strutturali di vetro. Possibilità d'impiego di sigillanti spruzzabili
NO 24	Sigillatura di fughe con sigillanti spruzzabili e nastri di tenuta precompressi nonché con adesivi di montaggio nelle costruzioni di giardini d'inverno
NO 25	Impermeabilizzazione di giunti e raccordi nella tecnica di lattoneria
NO 27	Impermeabilizzazione di giunti di raccordo e di deformazione sulla facciata con sigillanti spruzzabili
NO 28	Risanamento di impermeabilizzazioni di giunti difettose sulla facciata
NO 31	Ristrutturazione delle impermeabilizzazioni di giunti nell'edilizia del soprassuolo
NO 35	Sigillatura e incollaggio nell'edilizia - Sistemi - Ripartizione - Impiego

6. Lavorazione

Informazioni generali: La data di scadenza del materiale deve essere rispettata, altrimenti le proprietà meccaniche dichiarate del prodotto non possono più essere garantite. È necessario prestare attenzione alla temperatura ambiente e del sottofondo. **Pretrattamento delle superfici di adesione:** Le superfici di adesione devono essere solide, asciutte e esenti da polvere, olio e grasso. In caso di necessità applicare accuratamente uno strato di primer idoneo sulle superfici di adesione. **Formazione del giunto:** Nel caso di giunti che assorbono i movimenti, le dimensioni devono essere scelte in base all'assorbimento delle sollecitazioni massimo. Bisogna rispettare una sezione minima del giunto di 3x5 mm. La lavorazione dei giunti deve essere effettuata conformemente alle norme e direttive di volta in volta vigenti. **Applicazione del sigillante:** Il prodotto deve essere applicato sul giunto in modo uniforme e senza bolle entro la temperatura di applicazione. Nel caso di un pretrattamento del sottofondo con un primer, è necessario tener conto del tempo di essiccazione di quest'ultimo. I lavori di lisciatura devono essere eseguiti entro il tempo di formazione della pellicola indicato. Nella ripassatura deve essere assicurato un buon contatto con le superfici di adesione/bordi del giunto (lisciatura con lisciante Ramsauer). Utilizzando un livellante, eventuali strisce d'acqua formatesi devono essere eliminate immediatamente dopo la sigillatura, altrimenti possono crearsi effetti antiestetici.

7. Limiti di applicazione

Attenzione: In combinazione con alcuni sistemi di verniciatura (p. es. vernici a base di olio di lino, vernici da oli vegetali) possono manifestarsi alterazioni del colore. A causa del gran numero di diversi sistemi di verniciatura consigliamo di verificare preventivamente la compatibilità. Una forte esposizione a fumo di tabacco oppure un'esposizione alle intemperie possono causare alterazioni del colore. Data la molteplicità dei tipi di velatura disponibili è necessaria una prova di adesione propria. Il prodotto non è adatto per la sigillatura di pietre naturali. Non è adatto né per la costruzione di acquari né per il settore dell'acqua potabile. Deve essere evitato il contatto tattile con materiali contenenti bitume ed emollienti. I sigillanti monocomponente non sono adatti per incollaggi a superficie intera. Con l'aumento dello spessore dello strato, la velocità di indurimento si riduce. Se il silicone monocomponente viene impiegato in spessori dello strato superiori a 15 mm, contattate il nostro servizio di tecnica applicativa. Il presupposto per la resistenza chimica verso i fogli PVB è un raccordo ineccepibile fra il foglio PVB impiegato e il vetro. Data la sensibilità dei fogli PVB verso l'acqua, lo spigolo formato dal vetro stratificato di sicurezza deve essere realizzato in modo corretto per proteggere il foglio PVB da penetrazioni di acqua. In caso di combinazioni con vetri isolanti a più strati bisogna eseguire test preliminari per verificare la compatibilità con i materiali per la sigillatura dei bordi.



RAMSAUER®

**UNIONI
DURATURE.**

131

Multiflex

8. Direttive di sicurezza

A questo proposito rimandiamo alle attuali schede di sicurezza CE. Queste sono disponibili in ogni momento sulla nostra home page all'indirizzo www.ramsauer.eu.

9. Indicazioni per l'uso

Durante la lavorazione e l'indurimento è necessario assicurare una buona ventilazione. A causa della grande varietà di possibili influssi nella lavorazione e applicazione, l'applicatore deve sempre eseguire una lavorazione di prova prima dell'impiego. È necessario osservare la data di scadenza del materiale. I sigillanti monocomponente non sono adatti per incollaggi a superficie intera. Con l'aumento dello spessore dello strato, la velocità di indurimento si riduce. Se il silicone monocomponente viene impiegato in spessori dello strato superiori a 15 mm, contattate il nostro servizio di tecnica applicativa. In caso di stoccaggio e/o trasporto dei prodotti per un periodo prolungato (varie settimane) a temperature/umidità dell'aria elevate, possono prodursi riduzioni della conservazione o variazioni delle proprietà del materiale. Durante la lavorazione della tonalità NIRO, il pigmento colorato utilizzato può causare effetti antiestetici, linee di separazione scure, ecc. quando due strati di silicone vengono sovrapposti. Non rappresenta nessun motivo di reclamo, ma di una caratteristica tipica del prodotto.

10. Responsabilità per vizi del prodotto

Tutte le indicazioni riportate, in particolare le proposte per l'impiego e l'applicazione dei nostri prodotti, si basano sulle nostre conoscenze ed esperienze sul prodotto alla data della pubblicazione di questa scheda, riferite ad un uso regolare. A seconda delle circostanze concrete, in particolare in dipendenza da sottofondi, lavorazione e condizioni ambientali, i risultati possono essere diversi da quanto indicato. Per questo motivo la garanzia di un determinato risultato di lavorazione oppure una responsabilità, qualunque ne sia il titolo, non possono essere basati né su queste indicazioni né su consultazioni personali, salvo il caso di dolo o colpa grave da parte nostra. Ramsauer garantisce che i propri prodotti rispettano le caratteristiche tecniche indicate sulle schede tecniche fino alla data di scadenza.

Chi utilizza il prodotto è tenuto a consultare sempre la versione attuale della scheda tecnica da richiedere presso il produttore. Valgono le nostre Condizioni generali di vendita attuali, da scaricare in ogni momento sul nostro sito www.ramsauer.eu. Con la pubblicazione di una nuova versione / revisione della scheda tecnica, tutte le versioni precedenti del rispettivo prodotto perdono la loro validità.